

versie blauw, onderdeel **C**

profielmodule 3 – een product maken en verbeteren

profielvak-cspe D&P – KB

correctievoorschrift

Het correctievoorschrift van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met het beoordelingsmodel;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud beoordelingsmodel van dit onderdeel:

- 1 Beoordelingsmodel
 - 1.1 Beoordelingsschema
 - 1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

1 Beoordelingsmodel

Het beoordelingsmodel bestaat uit twee delen: het beoordelingsschema (paragraaf 1.1) en de toelichting bij het beoordelingsschema (paragraaf 1.2).

- In de toelichting bij het beoordelingsschema staan zo nodig de richtlijnen voor de beoordeling van de opdrachten.
- Bij een beoordelingsaspect waarbij de kandidaat aan meerdere criteria moet voldoen om scorepunten te kunnen krijgen, alleen de te behalen punten toekennen indien de kandidaat aan ALLE criteria heeft voldaan.
- De nummers van de opdrachten die direct tijdens de afname van het examen beoordeeld moeten worden, zijn onderstreept. De overige opdrachten kunnen na de afname beoordeeld worden.
- In het beoordelingsschema zijn vakjes opgenomen, waarin aangegeven kan worden of de kandidaat wel (vinkje ✓) of niet (streepje -) aan het criterium / de criteria heeft voldaan.
- De totaalscore van de vragen in Facet noteert u achter het bijbehorende opdracht nummer in het beoordelingsschema voor iedere kandidaat. Dit kunnen zowel automatisch gescoorde als handmatig beoordeelde vragen zijn.

1.1 Beoordelingsschema

opdrachtnr.	omschrijving beoordelingsaspect	max. score	kandidaatnummer				
			naam van de kandidaat				
	onderdeel C						
	prototype maken						
C1a	zagen stuknummer 1, 2, 4 en 6						
	stuknummer 1 en stuknummer 2 zijn op de juiste lengte (495 mm) afgezaagd (tolerantie ± 1 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	stuknummer 1 en stuknummer 2 zijn op de juiste positie voorzien van een inkeping van 22 mm diep en 12 mm breed (tolerantie ± 1 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	stuknummer 4 heeft een afschuining volgens tekening (tolerantie ± 1 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	stuknummer 4 heeft een afgeronde hoek		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	de diagonaal-latten (stuknummer 6):						
	– hebben een afschuining volgens tekening (tolerantie ± 1 mm)						
	– zijn passend gemaakt door het hoekje eraf te zagen, waardoor ze goed aansluiten op stuknummer 5 (tolerantie ± 2 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist per onjuist of ontbrekend aspect	5					
	transport	-1					

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer				
	transport						
C1b	boren stuknummer 2, 3, 4						
	het boorgat met $\varnothing 6$ mm is op de juiste plaats geboord:						
	– in stuknummer 2 (tolerantie ± 1 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	– in de ronding van stuknummer 4 (tolerantie ± 1 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	– de zes boorgaten met $\varnothing 6$ mm zijn op de juiste plaats geboord in de twee latten van stuknummer 3 (tolerantie ± 1 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	– de boorgaten van beide latten van stuknummer 3 liggen recht boven elkaar		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	de twee boorgaten met $\varnothing 6$ mm met maat X in stuknummer 4:						
	– zijn op de juiste plaats geboord (tolerantie ± 1 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	– liggen recht boven de gaten van stuknummer 3		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist	2					
	per onjuist of ontbrekend aspect	-1					
C1c	stuknummer 8 en 9						
	de vier boorgaten met $\varnothing 3,5$ mm zijn gecenterd en op de juiste plaats geboord in stuknummer 8 en stuknummer 9 en liggen recht boven elkaar (tolerantie ± 1 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	de twee boorgaten met $\varnothing 6$ mm zijn gecenterd en op de juiste plaats geboord in stuknummer 8 en stuknummer 9 (tolerantie ± 1 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	stuknummer 8 en stuknummer 9 zijn volgens tekening 16/44 mm van een zijkant haaks omgezet		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist	2					
	per onjuist of ontbrekend aspect	-1					
	transport						

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer					
	transport							
C1d	afwerken en monteren							
	alle bramen, scherpe randjes en lijmresten zijn verwijderd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	de houten latten en hoekbeugels zijn op de juiste plaats gemonteerd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	de vijf spijkers zitten op 16 mm van de zijkant in stuknummer 5		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	– de spijkers zijn recht in de latten geslagen en steken niet uit							
	– de bouten en schroeven zijn stevig aangedraaid							
	– de carrossereringen zitten op de juiste plaats		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	alle aspecten juist	3						
	per onjuist of ontbrekend aspect	-1						
C1e	veiligheid en werkhouding							
	de kandidaat heeft uit zichzelf:							
	machines, gereedschappen en materialen altijd correct en veilig gebruikt (bijvoorbeeld beschermkap goed gebruikt, lang haar vastgemaakt, veters of andere loshangende delen aan kleding weggestopt)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	persoonlijke beschermingsmiddelen altijd juist gekozen en op de goede manier gebruikt (dichte schoenen aan, veiligheidsbril op bij kolomboormachine/decoupeerzaag/figuurzaagmachine)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	na afloop alles correct opgeruimd (materialen, gereedschappen, afval)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	alle aspecten juist	1						
	transport							

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer							
	transport									
C2	3D-tekening maken (beoordelen op scherm - zie 1.2) de theelichthouder heeft: een buitenmaat van 120 x 100 x 60 mm – een binnenmaat van 115 x 90 x 50 mm – zijwanden en een bodem van 5 mm uitsparingen van 5 mm in de zijwand (muzieknoot) twee bollelijes (van de muzieknoot) met een diameter van 20 mm op de juiste positie twee stokken (van de muzieknoot) van 20 x 5 mm op de juiste positie een verbindingstuk van 35 x 8 mm op de juiste positie bij de beugel een buitenmaat van 70 x 30 x 20 mm op de juiste positie bij de beugel een binnenmaat van 60 x 15 x 20 mm op de juiste positie alle aspecten juist per onjuist of ontbrekend aspect		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		7								
C3	vragen maken in Facet opmerkingen – Alle vragen worden automatisch nagekeken. – Neem hier de totaalscore over uit de Facet-corrector.	7								
	totaal onderdeel C	27								

1.2 Toelichting bij het beoordelingschema

Opdracht C2

voorbeeld van een juiste uitwerking

