

De instructie voor de examinator van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met vakspecifieke informatie;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud van dit onderdeel:

- 1 Overzicht opdrachten
- 2 ICT-gebruik
- 3 Materialen, gereedschappen en hulpmiddelen
- 4 Aanwijzingen
- 5 Bronvermeldingen

Bijlage

# 1 Overzicht opdrachten

| onderdeel B |                                    | richttijd: 360 minuten          |      |
|-------------|------------------------------------|---------------------------------|------|
| opdracht    | omschrijving                       | nodig                           | akg* |
| 1           | vragen beantwoorden                | 2 mondelinge vragen**           |      |
| 2           | onderdelen voor het werkstuk maken | bijlage (digitaal bestand)      | 6    |
| 3           | het werkstuk samenstellen          | bijlage (digitaal bestand)      | 6    |
| 4           | minitoetsvragen maken              | ICT-gebruik: Facet, 3 varianten |      |

\* akg = aantal kandidaten gelijktijdig. Toetstechnisch advies over het aantal kandidaten dat bij deze praktijkopdracht gelijktijdig beoordeeld kan worden.

\*\* In het correctievoorschrift vindt u de vragen die u mondeling aan de kandidaat stelt en het antwoordmodel.

## Opdracht 4

Voor deze opdracht staat één toetspakket klaar dat door de afnameplanner ingepland moet worden. De kandidaat maakt deze opdracht in Facet. De ingeschatte tijd voor de opdracht is 10 minuten. **Let op:** dit is alleen een inschatting, deze tijd kan per kandidaat verschillen. De opdracht wordt automatisch nagekeken.

## 2 ICT-gebruik

Bij dit onderdeel horen de volgende bestanden. U ontvangt deze bestanden bij zending C.

| instructie voor de kandidaat   |
|--------------------------------|
| vr_instructiefilm_PIE_B_bb.mp4 |
| vr_instructie_PIE_B_bb.pdf     |

| bestanden voor de examinerator                               | opdracht |
|--|----------|
| vr_bijlage_bb.docx (aanpassen en afdrucken, zie paragraaf 4) | 2, 3     |
| correctievoorschrift: BP-1300-r-24-1-B-c.pdf                 |          |
| vr_digitaal_correctievoorschrift_PIE_bb.xlsx                 |          |

Controleer vóór aanvang van het examen of de bestanden werken.

### 3 Materialen, gereedschappen en hulpmiddelen

#### Opdracht 2 en 3

#### Materialen per kandidaat

| 8   | 1    | vleugelbout M6 x 10      | staal                      | DIN 316                    |  |
|---|------|--------------------------|----------------------------|----------------------------|--|
| 7   | 2    | blindklinknagel Ø3,0 - 6 | aluminium                  | ISO 16582                  |  |
| 6   | 1    | drankhouder              | aluminium                  | 150 x 145 x 1,5            |  |
| 5   | 1    | grondplaat               | staal                      | 116 x 100 x 2              |  |
| 4   | 1    | grondpen                 | blank staal                | Ø10 - 850                  |  |
| 3   | 1    | knop                     | aluminium                  | Ø40 - 40                   |  |
| 2   | 1    | glijblok                 | staal                      | □25 - 40                   |  |
| 1   | 1    | tafelblad                | staal                      | 330 x 180 x 1,5            |  |
| STUK NR.  | AANT | BENAMING                 | MATERIAAL                  | NORMAANDUIDING OF AFMETING | OPMERKING  |
|  |      | SCHAAL: -                | GETEKEND: MDdW             |                            | algemene tolerantie: ±0,5 mm<br>hoektolerantie: ±1°<br>scherpe kanten afbramen |
|   |      | MAATEENHEID: mm          | AFDELING: PIE              |                            |  |
|   |      | DATUM: 2024              | GEZIEN: --                 |                            |  |
| cspe PIE rood BB/KB   |      |                          | BENAMING: <b>Priktafel</b> |                            | NUMMER:<br><b>01</b>   |
|   |      |                          |                            |                            | FORMAAT:<br><b>A4</b>  |

- U geeft de stuknummers 1, 2, 4, 5 en 6 met lengte- en breedtematen die binnen de aangegeven toleranties vallen.
- Stuknummer 2 kunt u ook laten maken met behulp van een draaimachine met vierklauw. In dat geval past u de werkvolgorde (bijlage) zelf aan, voordat u deze uitrekt aan de kandidaat.
- U houdt bij stuknummer 3 zelf rekening met een verspaningstoegift op de lengte (of u geeft het aan staf).
- U levert stuknummers 7 en 8 aan volgens de norm.

#### Bijlage bestellijst

Als bijlage, achter in deze instructie, is een bestellijst opgenomen voor bovenstaande materialen. U mag die bijlage gebruiken om materialen bij uw leverancier te bestellen. U mag hiertoe de bijlage zowel op papier als digitaal versturen.

## 4 Aanwijzingen

---

### *Volgorde opdrachten*

De opdrachten 1, 2 en 3 moeten in de aangegeven volgorde gemaakt worden.

#### **Opdracht 1**

- Tijdens het maken van het werkstuk stelt u de kandidaat twee mondelinge vragen. Deze vragen staan in het correctievoorschrift.

#### **Opdracht 2**

- De bijlage werkvolgorde is meegeleverd als digitaal bestand. Controleer eerst of de werkvolgorde op de bijlage aansluit bij de situatie op uw school. Pas zo nodig de tekst of de volgorde aan.
- Maak daarna zelf voldoende afdrukken van deze bijlage: voor elke kandidaat een afdruk.
- Het buigen van het plaatmateriaal mag ook met een kantbank gedaan worden. Indien de kandidaat hiervoor kiest, moet hij wel zelf de kantbank instellen en bedienen.
- Voordat de kandidaat het werkstuk gaat samenstellen (opdracht 3), controleert u de maatvoering van de stuknummers.

#### **Opdracht 3**

- Voor het verbinden van de grondplaat (stuknummer 5) aan de grondpen (stuknummer 4) via hechtlassen, verstrekt u de kandidaat het las-hulpstuk. De tekening voor het maken van het las-hulpstuk staat op de volgende bladzijde. U maakt vooraf zo veel las-hulpstukken als u denkt nodig te hebben voor dit examen.

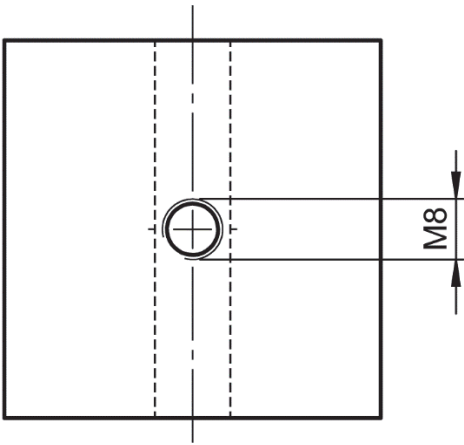
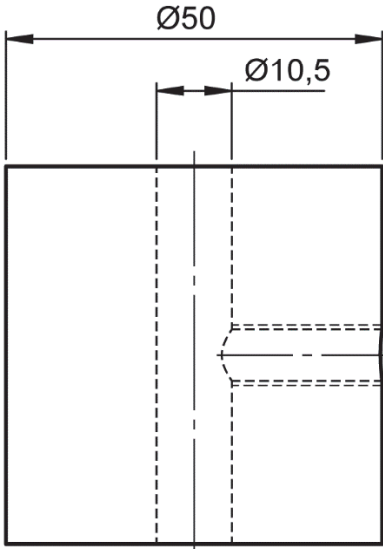
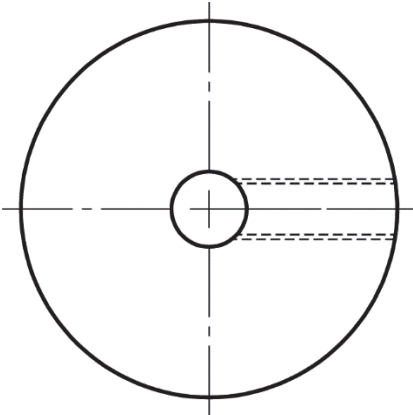
#### **Opdracht 4**

##### *Afname*

De afname in Facet vindt plaats in één zitting die niet onderbroken mag worden. Mocht de afname in Facet niet lukken, neem dan contact op met de helpdesk van Facet. Deze is bereikbaar op telefoonnummer 050-599 9925.

**Las-hulpstuk**

materiaal: aluminium of staal



## 5 Bronvermeldingen

---

|                 |   |
|-----------------|---|
| <b>opdracht</b> | <b>bronvermelding afbeeldingen en media</b>           |
| 2-3             | Stichting Cito Instituut voor Toetsontwikkeling, 2024 |

### **Disclaimer**

*Dit materiaal is een product van het Ministerie van Onderwijs, Cultuur en Wetenschap en in beheer bij het College voor Toetsen en Examens (CvTE) te Utrecht. CvTE accepteert geen enkele aansprakelijkheid voor schade ontstaan door het gebruik van dit materiaal op welke manier dan ook. CvTE heeft conform de wettelijke bepalingen en voor zover mogelijk het auteursrecht op in dit materiaal gebruikt (bronnen)materiaal geregeld. Diegene die desondanks meent zekere rechten te kunnen doen gelden, wordt verzocht contact op te nemen met het CvTE.*

*Dit materiaal is vrij te gebruiken voor eigen oefening, studie of privégebruik, alsmede schoolgebruik op niet-commerciële basis. Voor alle andere toepassingen geldt dat het gebruik van in dit product verwerkt (bronnen)materiaal niet is toegestaan zonder toestemming van de rechthebbenden. Op eventueel aangepast werk dient duidelijk vermeld te worden dat er sprake is van een aanpassing van een product van CvTE. Elke schijn van bemoeienis of goedkeuring van CvTE met betrekking tot het nieuwe materiaal dient te worden uitgesloten.*

## Bijlage

Deze bijlage mag gebruikt worden om materialen te bestellen.

## Bestellijst

aantal kandidaten: .....

## Materialen per kandidaat

| 8   | 1    | vleugelbout M6 x 10      | staal          | DIN 316                    |  |
|---|------|--------------------------|----------------|----------------------------|--|
| 7   | 2    | blindklinknagel Ø3,0 - 6 | aluminium      | ISO 16582                  |  |
| 6   | 1    |                          | aluminium      | 150 x 145 x 1,5            |  |
| 5   | 1    |                          | staal          | 116 x 100 x 2              |  |
| 4   | 1    |                          | blank staal    | Ø10 - 850                  |  |
| 3   | 1    |                          | aluminium      | Ø40 - 40                   |  |
| 2   | 1    |                          | staal          | □25 - 40                   |  |
| 1   | 1    |                          | staal          | 330 x 180 x 1,5            |  |
| STUK NR.  | AANT | BENAMING                 | MATERIAAL      | NORMAANDUIDING OF AFMETING | OPMERKING  |
|  |      | SCHAAL: -                | GETEKEND: MDdW |                            | algemene tolerantie: ±0,5 mm<br>hoektolerantie: ±1°<br>scherpe kanten afbramen |
|   |      | MAATEENHEID: mm          | AFDELING: PIE  |                            |  |
|   |      | DATUM: 2024              | GEZIEN: --     |                            |  |

- U geeft de stuknummers 1, 2, 4, 5 en 6 met lengte- en breedtematen die binnen de aangegeven toleranties vallen.
- Stuknummer 2 kunt u ook laten maken met behulp van een draaimachine met vierklauw. In dat geval past u de werkvolgorde (bijlage) zelf aan, voordat u deze uitreikt aan de kandidaat.
- U houdt bij stuknummer 3 zelf rekening met een verspaningstoegift op de lengte (of u geeft het aan staf).
- U levert stuknummers 7 en 8 aan volgens de norm.