

Het correctievoorschrift van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met het beoordelingsmodel;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud beoordelingsmodel van dit onderdeel:

- 1 Beoordelingsmodel
 - 1.1 Beoordelingsschema
 - 1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

1 Beoordelingsmodel

Het beoordelingsmodel bestaat uit twee delen: het beoordelingsschema (paragraaf 1.1) en de toelichting bij het beoordelingsschema (paragraaf 1.2).

- In de toelichting bij het beoordelingsschema staan zo nodig de richtlijnen voor de beoordeling van de opdrachten en mondelinge vragen.
- Bij een beoordelingsaspect waarbij de kandidaat aan meerdere criteria moet voldoen om scorepunten te kunnen krijgen, alleen de te behalen punten toekennen indien de kandidaat aan ALLE criteria heeft voldaan.
- De nummers van de opdrachten die direct tijdens de afname van het examen beoordeeld moeten worden, zijn onderstreept. De overige opdrachten kunnen na de afname beoordeeld worden.
- In het beoordelingsschema zijn vakjes opgenomen, waarin aangegeven kan worden of de kandidaat wel (vinkje ✓) of niet (streepje -) aan het criterium / de criteria heeft voldaan.
- De totaalscore van de minitoets noteert u achter het bijbehorende opdracht nummer in het beoordelingsschema voor iedere kandidaat.

1.1 Beoordelingsschema

opdrachtnr.	omschrijving beoordelingsaspect	max. score	kandidaatnummer				
			naam van de kandidaat				
	onderdeel C						
C1	vragen beantwoorden (zie 1.2) per juist beantwoorde vraag	3					
	prototype maken						
C2a	stuknummer 1 en 2						
	de vier panelen van stuknummer 1 en 2 zijn op de juiste lengte (200 mm) afgezaagd (tolerantie ± 1 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	beide panelen van stuknummer 1 hebben ieder: – twee haakse hoeken (tolerantie $\pm 1^\circ$) – vier hoeken van 135° (tolerantie $\pm 1^\circ$)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	de acht schroefgaten met $\varnothing 3$ mm zijn op de juiste plaats geboord in stuknummer 2		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	3					
	transport						

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer				
	transport						
C2b	stuknummer 3 en 4 de twee pootjes van stuknummer 3 hebben volgens tekening een afschuining aan de linker en rechter bovenkant: – op 15 mm vanaf de onderzijde (tolerantie ± 1 mm) – op 65,5 mm vanaf het midden (tolerantie ± 1 mm) stuknummer 3 is volgens tekening voorzien van een inkeping: – van 10 mm diep en 35 mm lang parallel aan de bovenzijde (tolerantie ± 1 mm) – met aan beide kanten een draagvlak van 50 mm (tolerantie ± 1 mm) de vier boorgaten met $\varnothing 3$ mm zijn op de juiste plaats geboord in stuknummer 3 (tolerantie ± 1 mm) met een diepte van ongeveer 5 mm de vier boorgaten met $\varnothing 3$ mm zijn op de juiste plaats geboord in stuknummer 4 (tolerantie ± 1 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	4 -1					
C2c	afwerken en monteren alle scherpe randjes zijn verwijderd het dienblad is volgens tekening gemonteerd – de schroeven in stuknummer 2 zijn verzonken – de schroeven in stuknummer 4 zijn verzonken alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	3 -1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	transport						

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer				
	transport						
C2d	zelfstandig werken de kandidaat werkt geheel zelfstandig bij het maken van het prototype; maakt geen kritische fouten en daarom is bijsturing nooit nodig; stelt zelf geen hulpvraag per hulpvraag of bijsturing -1	2					
C2e	de kandidaat heeft geen extra materiaal gebruikt (om een stuknummer dat mislukt was opnieuw te maken)	1					
C2f	werkhouding de kandidaat heeft uit zichzelf: machines, gereedschappen en materialen altijd correct en veilig gebruikt (bijvoorbeeld beschermkap goed gebruikt, lang haar vastgemaakt, veters of andere loshangende delen aan kleding weggestopt)						
	persoonlijke beschermingsmiddelen altijd juist gekozen en op de goede manier gebruikt (dichte schoenen aan, veiligheidsbril op bij kolomboormachine/decoupeerzaag/figuurzaagmachine)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	na afloop alles correct opgeruimd (materialen, gereedschappen, afval)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist	1					
	transport						

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer							
	transport									
	3D-tekening maken (beoordelen op scherm - zie 1.2)									
C3a	de kandidaat heeft geen inhoudelijke hulpvragen gesteld	1								
C3b	alle hulplijnen zijn uit de tekening verwijderd	1								
C3c	camera									
	de body is 45 x 20 x 20 mm		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	– de lens is $\varnothing 16 \times 10$ mm		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	– en staat op de juiste positie (volgens tekening)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	– de lens bevat een verzonken cilinder van $\varnothing 13 \times 3$ mm		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	– precies in het midden		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	het handvat heeft een buitenmaat van 24 x 6 x 8 mm		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	het handvat heeft een binnenmaat van 20 x 6 x 5 mm		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	de binnen- en buitenmaat van het handvat staan op de juiste positie (zie tekening)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	6								
	-1									
C4	minutoets maken	10								
	totaal onderdeel C	35								

1.2 Toelichting bij het beoordelingschema

Opdracht C1

Tijdens het maken van het prototype stelt u drie vragen, steeds één uit blok A, één uit blok B en één uit blok C.

opmerking

Indien de kandidaat een ander antwoord geeft dan aangegeven en dit is aantoonbaar vakinhoudelijk juist, dan rekent u dit goed.

Blok A

1	U legt een klauwhamer neer.	maximumscore: 1
vraag	Waar houd je de hamer vast?	
antwoord	aan het uiteinde (van de hamersteel en dus niet bij de kop of ergens halverwege)	
<i>opmerking</i>	<i>De kandidaat geeft bovenstaand antwoord of wijst het uiteinde van de hamersteel aan.</i>	

2	U legt een balk met een spijker erin, die 10 mm uitsteekt, een klauwhamer, een zijknijptang en een puntbektang neer.	maximumscore: 1
vraag	Met welk gereedschap kan ik het best de spijker uit de balk halen?	
antwoord	met de klauwhamer	
<i>opmerking</i>	<i>De kandidaat geeft bovenstaand antwoord of wijst de klauwhamer aan.</i>	

Blok B

1	U laat een combinatietang zien.	maximumscore: 1
vraag	Noem een logische handeling die je met deze tang kunt doen.	
antwoord	– iets knippen – een moertje vastpakken om los/vast te draaien – iets buigen	
<i>opmerking</i>	<i>De kandidaat geeft een van bovenstaande antwoorden.</i>	

2	U legt een metaalboor van 8 mm en een schuifmaat neer.	maximumscore: 1
vraag	Wat is de diameter van deze boor?	
antwoord	8 mm	

Blok C

1	U laat een aluminium strip (50 x 20 x 2 mm) en een ijzerzaag zien.	maximumscore: 1
vraag	Je wil hier 40 mm van zagen. Waarom moet je de strook in de bankschroef plaatsen?	
antwoord	– omdat hij te klein is om vast te houden – voor de veiligheid	
<i>opmerking</i>	<i>De kandidaat geeft een van bovenstaande antwoorden.</i>	

2	U laat een aluminium strip (50 x 20 x 2 mm) zien.	maximumscore: 1
vraag	Je wil hier een gat in boren van 3 mm met een kolomboormachine. Je hebt alle persoonlijke beschermingsmiddelen. Wat moet je nu nog doen om veilig te boren in dit materiaal?	
antwoord	een machineklem gebruiken	

Opdracht C3

voorbeeld van een juiste uitwerking

