

Het correctievoorschrift van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met het beoordelingsmodel;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud beoordelingsmodel van dit onderdeel:

- 1 Beoordelingsmodel
 - 1.1 Beoordelingsschema
 - 1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

1 Beoordelingsmodel

Het beoordelingsmodel bestaat uit twee delen: het beoordelingsschema (paragraaf 1.1) en de toelichting bij het beoordelingsschema (paragraaf 1.2).

- In de toelichting bij het beoordelingsschema staan zo nodig de richtlijnen voor de beoordeling van de opdrachten en mondelinge vragen.
- Bij een beoordelingsaspect waarbij de kandidaat aan meerdere criteria moet voldoen om scorepunten te kunnen krijgen, alleen de te behalen punten toekennen indien de kandidaat aan ALLE criteria heeft voldaan.
- De nummers van de opdrachten die direct tijdens de afname van het examen beoordeeld moeten worden, zijn onderstreept. De overige opdrachten kunnen na de afname beoordeeld worden.
- In het beoordelingsschema zijn vakjes opgenomen, waarin aangegeven kan worden of de kandidaat wel (vinkje ✓) of niet (streepje -) aan het criterium / de criteria heeft voldaan.
- De totaalscore van de minitoets noteert u achter het bijbehorende opdrachtnummer in het beoordelingsschema voor iedere kandidaat.

1.1 Beoordelingsschema

| opdrachtnr. | omschrijving beoordelingsaspect | max. score | kandidaatnummer | | | | |
|-------------|--|------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | | | naam van de kandidaat | | | | |
| | onderdeel C | | | | | | |
| C1 | vragen beantwoorden (zie 1.2) per juist beantwoorde vraag | 3 | | | | | |
| | prototype maken | | | | | | |
| C2a | stuknummer 2 (tolerantie +/- 1 mm / 1°) de strips zijn op de juiste lengte afgeknipt en de uitsparingen (doelopeningen) zijn juist overgenomen van de tekening en in de juiste vorm uitgezaagd of geknipt boorgaten voor de montage zijn gecentreerd vóór het boren en volgens tekening geboord (juiste plaats + juiste diameter) de strips zijn op de juiste plaats haaks gebogen alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i> | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| C2b | stuknummer 3 en 4 (tolerantie +/- 1 mm) voorkant, achterkant en zijkanten zijn juist in verstek gezaagd voorkant, achterkant en zijkanten hebben de juiste lengte boorgaten zijn volgens tekening geboord (juiste plaats + juiste diameter) alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i> | 2 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | transport | 3 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | | | |

| opd. | omschrijving beoordelingsaspect | max. | kandidaatnummer | | | | |
|------------|---|-----------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | | | | | | | |
| | transport | | | | | | |
| C2c | stuknummer 5A en 5B (tolerantie +/- 1 mm) | | | | | | |
| | stuknummers 5A zijn juist afgetekend en de centergaten zijn opgeboord tot een diameter van 28 mm en zijn 10 mm diep (niet door en door) | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | stuknummers 5A hebben juiste diameter | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | stuknummers 5B zijn juist afgetekend en op de juiste lengte afgezaagd | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i> | 2 | | | | | |
| C2d | afwerking en montage | | | | | | |
| | alle scherpe randjes en bramen zijn verwijderd | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | de voorkant, zijkanten en achterkant zijn op de juiste plaats met spijkertjes en lijm aan de bodem en aan elkaar gemonteerd en alle verstekhoeken sluiten netjes aan (speling maximaal 0,5 mm) | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | de doelen zijn op de juiste plaats en op de juiste wijze gemonteerd en beide slagschijven zijn op de juiste wijze samengevoegd | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | er is geen overdadige lijm zichtbaar | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i> | 3 | | | | | |
| C2e | zelfstandig werken | 3 | | | | | |
| | de kandidaat werkt geheel zelfstandig bij het maken van het prototype; maakt geen kritische fouten en daarom is bijsturing nooit nodig; stelt zelf geen hulpvraag <i>per hulpvraag of bijsturing</i> | -1 | | | | | |
| | transport | | | | | | |

| opd. | omschrijving beoordelingsaspect | max. | kandidaatnummer | | | | | | |
|------------|--|----------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | | | | | | | | | |
| | transport | | | | | | | | |
| C2f | werkhouding | | | | | | | | |
| | de kandidaat heeft uit zichzelf: | | | | | | | | |
| | machines, gereedschappen en materialen altijd correct en veilig gebruikt (bijvoorbeeld beschermkap goed gebruikt, lang haar vast gemaakt en veters of andere loshangende delen aan kleding weggestopt) | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | persoonlijke beschermingsmiddelen altijd juist gekozen en op de goede manier gebruikt (dichte schoenen aan, veiligheidsbril op bij werken met kolomboormachine, decoupeerzaag/figuurzaagmachine) | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | na afloop alles correct opgeruimd (materialen, gereedschappen, afval) | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | alle aspecten juist | 1 | | | | | | | |
| | transport | | | | | | | | |

| opd. | omschrijving beoordelingsaspect | max. | kandidaatnummer | | | | | | | | |
|------------|---|-----------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | | | | | | | | | | | |
| | transport | | | | | | | | | | |
| | 3D-tekening maken (beoordelen op scherm - zie 1.2) | | | | | | | | | | |
| C3a | de kandidaat heeft geen inhoudelijke hulpvragen gesteld | 1 | | | | | | | | | |
| C3b | de halter is 190 mm lang | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | de maten van de gewichten (zijanten) kloppen (onderkant 80 mm, korte schuine zijdes 15 mm en 20 mm dik) | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | het handvat is 150 mm lang en heeft een diameter van 20 mm | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | in de gewichten zit op de juiste plaats een gat met een diameter van 20 mm | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | het handvat en de beide gewichten sluiten precies aan en het handvat is niet zichtbaar aan de buitenzijde van de gewichten (niet door en door getekend) | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | op een van de gewichten is in lichtgrijs de tekst Moefl zo groot mogelijk en 5 mm verhoogd geplaatst (zonder dat de logo's buiten de zijanten steken) | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | de maten van de dikte van een gewicht, de lengte van het handvat, de totale lengte van de halter en de diameter van het handvat staan op de tekening | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | alle hulplijnen zijn verwijderd | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i> | 7 | | | | | | | | | |
| C4 | minutoets maken | 12 | | | | | | | | | |
| | totaal onderdeel C | 37 | | | | | | | | | |

1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

Opdracht C1

Bij deze opdracht stelt u drie vragen tijdens opdracht 2, steeds één uit blok A, één uit blok B en één uit blok C.

opmerking

Indien de kandidaat een ander antwoord geeft dan aangegeven en dit is aantoonbaar vakinhoudelijk juist, dan rekent u dit goed.

Blok A

| | | |
|----------|---|-----------------|
| 1 | | maximumscore: 1 |
| vraag | Noem een reden waarom je de gaatjes in stuknummer 3 en 4 voorboort. | |
| antwoord | om de juiste plaats van de spijkertjes aan te geven / om splijten van het hout te voorkomen / om het vastzetten met spijkertjes te vergemakkelijken | |

| | | |
|----------|---|-----------------|
| 2 | | maximumscore: 1 |
| vraag | Noem een manier om een plankje in verstek af te zagen. | |
| antwoord | met een verstekbak/verstekzaag | |

| | | |
|----------|--|-----------------|
| 3 | | maximumscore: 1 |
| vraag | Waarom moet je de hoeken van stuknummer 2 zetten? | |
| antwoord | omdat je dan de doelen met schroeven vast kunt zetten | |

Blok B

| | | |
|----------|---|-----------------|
| 1 | | maximumscore: 1 |
| vraag | Waarom mag je het grote gat in stuknummer 5A (onderkant houder) niet helemaal doorboren? | |
| antwoord | om er voor te zorgen dat de onderkant egaal blijft / om het gemakkelijker c.q. beter met lijm vast te kunnen zetten (dan kun je zowel de onderkant als de zijkant lijmen) | |

| | | |
|-----------------|---|------------------------|
| 2 | | maximumscore: 1 |
| vraag | Hoe kun je ervoor zorgen dat het boorgat in stuknummer 5A (onderkant houder) op de juiste diepte geboord wordt? | |
| antwoord | door gebruik te maken van de diepte-instelling van de kolomboormachine / als er geen diepte-instelling is, kun je tape om de boor plakken | |

| | | |
|-----------------|--|------------------------|
| 3 | | maximumscore: 1 |
| vraag | Welk hulpgereedschap kun je gebruiken om op een veilige manier de gaatjes in stuknummer 2 (doeltjes) te kunnen boren? | |
| antwoord | een griptang | |

Blok C

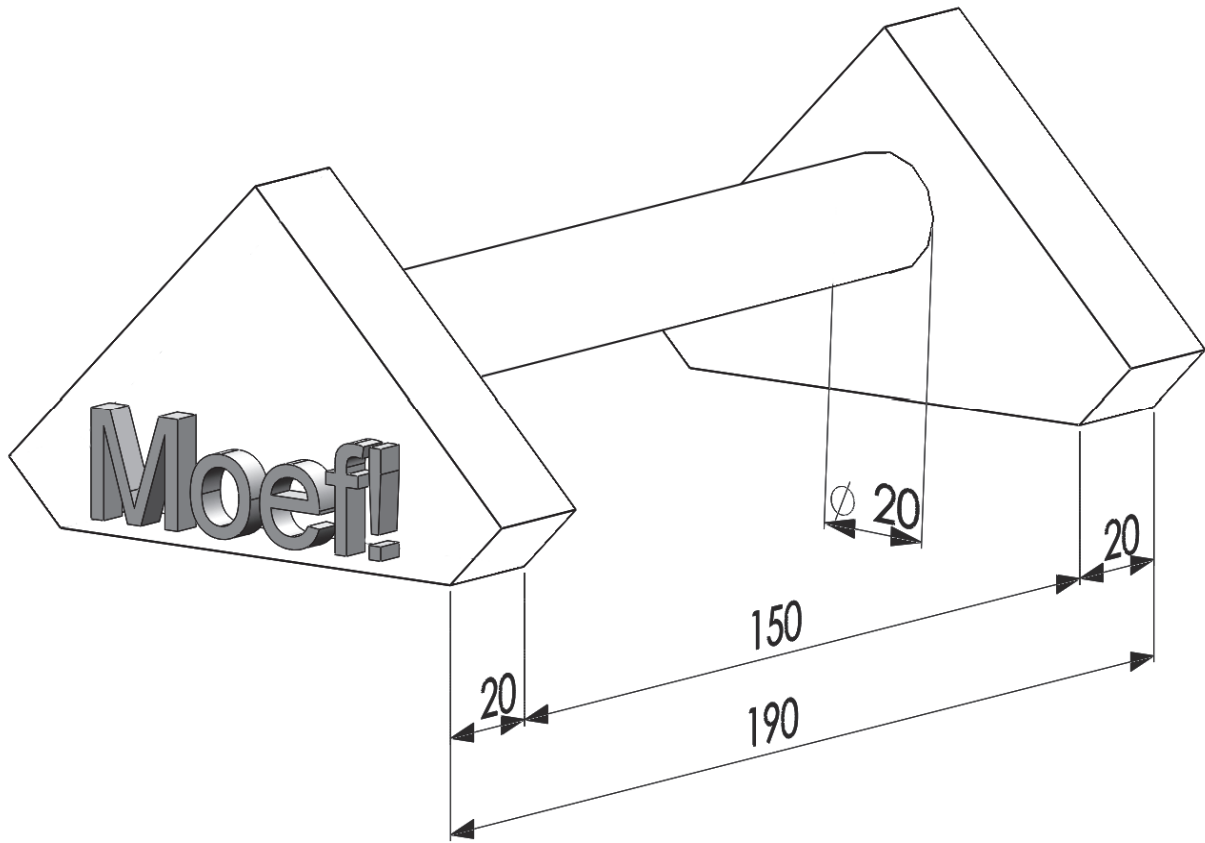
| | | |
|-----------------|---|------------------------|
| 1 | | maximumscore: 1 |
| vraag | Waarom is een houtzaag in een figuurzaagmachine niet geschikt voor het zagen van aluminium? | |
| antwoord | omdat aluminium taaier/harder is / omdat je geen druk mag zetten op het zaagwerk / omdat je dan de punt van de houtzaag kapot/bot maakt | |

| | | |
|-----------------|--|------------------------|
| 2 | <i>opmerking: een van de onderstaande antwoorden noemen is voldoende</i> | maximumscore: 1 |
| vraag | Waar moet je rekening mee houden als je aluminium gaat zagen met een figuurzaagmachine? | |
| antwoord | 1: een zaagje gebruiken dat geschikt is voor het zagen van metalen OF 2: niet te snel gaan en te hard drukken | |

| | | |
|-----------------|--|------------------------|
| 3 | | maximumscore: 1 |
| vraag | Waarom moet je de figuurzaagjes in de figuurzaagmachine met de tandjes naar beneden gericht in de houder doen? | |
| antwoord | om te voorkomen dat de tandjes het werkstuk mee omhoog trekken en daardoor het werkstuk gaat 'klapperen' op de zaagtafel | |

Opdracht C3

voorbeeld van een juiste uitwerking



opmerking

Wanneer de kandidaat de dikte van één zijkant van de halter (gewicht) heeft aangegeven, rekent u dit ook goed.