

Het correctievoorschrift van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met het beoordelingsmodel;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud beoordelingsmodel van dit onderdeel:

- 1 Beoordelingsmodel
  - 1.1 Beoordelingsschema
  - 1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

# 1 Beoordelingsmodel

---

Het beoordelingsmodel bestaat uit twee delen: het beoordelingsschema (paragraaf 1.1) en de toelichting bij het beoordelingsschema (paragraaf 1.2).

- In de toelichting bij het beoordelingsschema staan zo nodig de richtlijnen voor de beoordeling van de opdrachten en mondelinge vragen.
- Bij een beoordelingsaspect waarbij de kandidaat aan meerdere criteria moet voldoen om scorepunten te kunnen krijgen, alleen de te behalen punten toekennen indien de kandidaat aan ALLE criteria heeft voldaan.
- De nummers van de opdrachten die direct tijdens de afname van het examen beoordeeld moeten worden, zijn onderstreept. De overige opdrachten kunnen na de afname beoordeeld worden.
- In het beoordelingsschema zijn vakjes  opgenomen, waarin aangegeven kan worden of de kandidaat wel (vinkje ✓) of niet (streepje -) aan het criterium / de criteria heeft voldaan.
- De totaalscore van de minitoets noteert u achter het bijbehorende opdracht nummer in het beoordelingsschema voor iedere kandidaat.

## 1.1 Beoordelingsschema

opdrachtnr.	omschrijving beoordelingsaspect	max. score	kandidaatnummer				
			naam van de kandidaat				
	<b>onderdeel C</b>						
<b>C1</b>	<b>vragen beantwoorden</b> (zie 1.2) per juist beantwoorde vraag	<b>3</b>					
	<b>prototype maken</b>						
<b>C2a</b>	<b>stuknummer 2</b> (tolerantie +/- 1 mm / 1°) de strips zijn op de juiste lengte afgeknipt en de uitsparingen (doelopeningen) zijn juist overgenomen van de tekening en in de juiste vorm uitgezaagd of uitgeknipt boorgaten voor de montage zijn gecentreerd vóór het boren en volgens tekening geboord (juiste plaats + juiste diameter) de strips zijn op de juiste plaats haaks gebogen alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>C2b</b>	<b>stuknummer 3 en 4</b> (tolerantie +/- 1 mm) voorkant, achterkant en zijkanten zijn juist in verstek gezaagd voorkant, achterkant en zijkanten hebben de juiste lengte boorgaten zijn volgens tekening geboord (juiste plaats + juiste diameter) alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	<b>2</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<b>transport</b>	<b>3</b>					

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer							
	<b>transport</b>									
<b>C2c</b>	<b>stuknummers 5A en 5B</b> (tolerantie +/- 1 mm)									
	stuknummers 5A zijn juist afgetekend en de centergaten zijn opgeboord tot een diameter van 28 mm en zijn 10 mm diep (niet door en door)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	stuknummers 5A hebben juiste diameter		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	stuknummers 5B zijn juist afgetekend en op de juiste lengte afgezaagd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	<b>2</b>								
<b>C2d</b>	<b>afwerking en montage</b>									
	alle scherpe randjes en bramen zijn verwijderd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	de voorkant, zijkanten en achterkant zijn op de juiste plaats met spijkertjes en lijm aan de bodem en aan elkaar gemonteerd en alle verstekhoeken sluiten netjes aan (speling maximaal 0,5 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	de doelen zijn op de juiste plaats en op de juiste wijze gemonteerd en beide slagschijven zijn op de juiste wijze samengevoegd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	er is geen overdadige lijm zichtbaar		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	<b>3</b>								
<b>C2e</b>	<b>zelfstandig werken</b>	<b>3</b>								
	de kandidaat werkt geheel zelfstandig bij het maken van het prototype; maakt geen kritische fouten en daarom is bijsturing nooit nodig; stelt zelf geen hulpvraag <i>per hulpvraag of bijsturing</i>	<b>-1</b>								
	<b>transport</b>									

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer				
	<b>transport</b>						
<b>C2f</b>	<b>werkhouding</b>						
	de kandidaat heeft uit zichzelf:						
	machines, gereedschappen en materialen altijd correct en veilig gebruikt (bijvoorbeeld beschermkap goed gebruikt, lang haar vast gemaakt en veters of andere loshangende delen aan kleding weggestopt)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	persoonlijke beschermingsmiddelen altijd juist gekozen en op de goede manier gebruikt (dichte schoenen aan, veiligheidsbril op bij werken met kolomboormachine, decoupeerzaag/figuurzaagmachine)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	na afloop alles correct opgeruimd (materialen, gereedschappen, afval)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist	<b>1</b>					
	<b>transport</b>						

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer							
	<b>transport</b>									
	<b>3D-tekening maken</b> (beoordelen op scherm - zie 1.2)									
<b>C3a</b>	de kandidaat heeft geen inhoudelijke hulpvragen gesteld	<b>1</b>								
<b>C3b</b>	de halter is 190 mm lang		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	de maten van de gewichten (zijanten) kloppen (alle schuine zijdes zijn 100 mm lang en de gewichten zijn 20 mm dik)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	het handvat is 150 mm lang en heeft een diameter van 20 mm		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	in de gewichten zit op de juiste plaats een gat met een diameter van 20 mm		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	het handvat en de beide gewichten sluiten precies aan en het handvat is niet zichtbaar aan de buitenzijde van de gewichten (niet door en door getekend)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	op een van de gewichten is in lichtgrijs de tekst Moef! zo groot mogelijk en 5 mm verhoogd geplaatst (zonder dat de tekst buiten de zijkant steekt)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>C4</b>	de maten van de dikte van een gewicht, de lengte van het handvat, de totale lengte van de halter en de diameter van het gat van het handvat staan op de tekening alle hulplijnen zijn verwijderd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	<b>7</b>								
	minutoets maken	<b>10</b>								
	<b>totaal onderdeel C</b>	<b>35</b>								

## 1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

### Opdracht C1

Bij deze opdracht stelt u drie vragen tijdens opdracht 2, steeds één uit blok A, één uit blok B en één uit blok C.

#### opmerking

Indien de kandidaat een ander antwoord geeft dan aangegeven en dit is aantoonbaar vakinhoudelijk juist, dan rekent u dit goed.

#### Blok A

1		maximumscore: 1
vraag	<b>Waarom boor je gaten in de hoeken van stuknummer 2?</b>	
antwoord	om het uitzagen van de hoeken gemakkelijker te maken	

2		maximumscore: 1
vraag	<b>Waarom moet je de hoeken van stuknummer 2 zetten?</b>	
antwoord	omdat je dan de doelen met schroeven vast kunt zetten	

3		maximumscore: 1
vraag	<b>Waarom boor je gaatjes in stuknummer 4?</b>	
antwoord	om het vastzetten met spijkertjes te vergemakkelijken / om de juiste plaats van de spijkertjes aan te geven / om spleeten van het hout te voorkomen	

#### Blok B

1	<i>Laat een figuurzaagje zien en draai de zaagtanden naar boven gericht en omgekeerd zodat de kandidaat een keuze moet maken uit de juiste stand.</i>	maximumscore: 1
vraag	<b>Hoe moet ik het zaagje op de juiste manier in de figuurzaagmachine plaatsen?</b>	
antwoord	met de tanden naar beneden gericht	

<b>2</b>		<b>maximumscore: 1</b>
<b>vraag</b>	<b>Hoe kun je ervoor zorgen dat je met het boren in stuknummer 5A niet te diep boort?</b>	
<b>antwoord</b>	door gebruik te maken van de diepte-instelling van de kolomboormachine (trial-and-error, dus boren, meten, iets dieper boren, weer meten tot de juiste diepte is behaald, mag ook goed gerekend worden)	

<b>3</b>	<i>opmerking: deze vraag mag niet in combinatie met vraag C2 gesteld worden</i>	<b>maximumscore: 1</b>
<b>vraag</b>	<b>Waarom is een decoupeerzaagmachine niet geschikt om de hoeken van stuknummer 3 en 4 in verstek te zagen?</b>	
<b>antwoord</b>	Als je een decoupeerzaagmachine gebruikt (voor het zagen van verstekhoeken) passen de latjes niet netjes op elkaar.	

### **Blok C**

<b>1</b>		<b>maximumscore: 1</b>
<b>vraag</b>	<b>Welk gereedschap gebruik je als je een spijkertje uit het hout wilt trekken (bijvoorbeeld als je een spijkertje scheef in stuknummer 1 hebt getimmerd)?</b>	
<b>antwoord</b>	nijptang/kniptang/klauwhamer	

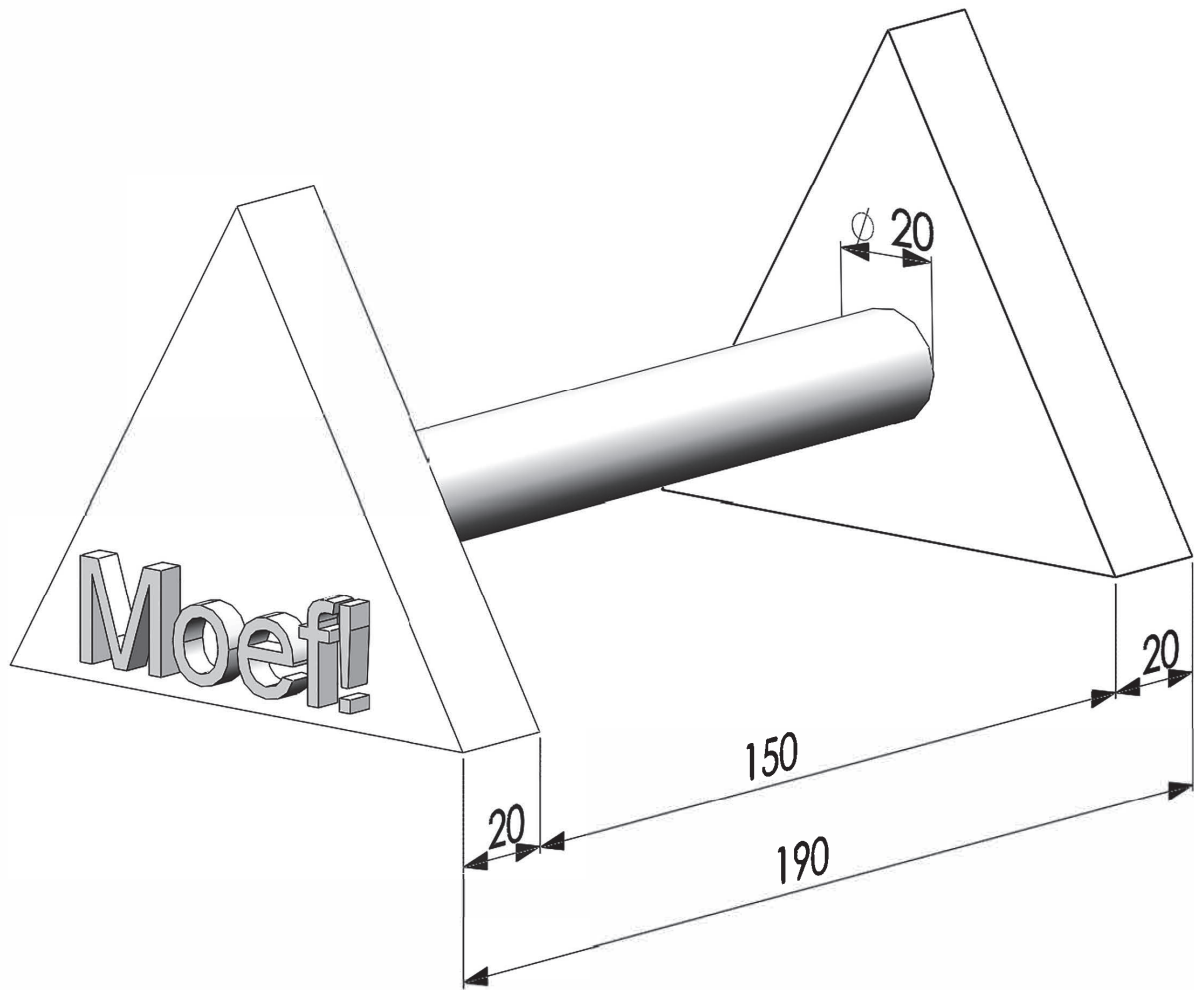
<b>2</b>	<i>opmerking: deze vraag mag niet in combinatie met vraag B3 gesteld worden</i>	<b>maximumscore: 1</b>
<b>vraag</b>	<b>Waarom gebruik je een verstekzaag (verstekbak) om de hoekjes van stuknummer 3 en 4 in verstek te zagen?</b>	
<b>antwoord</b>	de verstekzaag (verstekbak) is bedoeld om precies in 45 graden te kunnen zagen, hierdoor sluiten de verstekhoeken mooi aan	

<b>3</b>		<b>maximumscore: 1</b>
<b>vraag</b>	<b>Waarom moeten lange haren vast gemaakt worden als je aan het boren bent met de kolomboormachine?</b>	
<b>antwoord</b>	omdat het risico bestaat dat de haren door de draaiende delen gegrepen worden en dat je jezelf daarmee verwondt	



### Opdracht C3

voorbeeld van een juiste uitwerking



*opmerking*

*Wanneer de kandidaat de dikte van één zijkant van de halter (gewicht) heeft aangegeven, rekent u dit ook goed.*