

De instructie voor de examinator van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met vakspecifieke informatie;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op [Examenblad.nl](http://Examenblad.nl).

Inhoud van dit onderdeel:

- 1 Overzicht opdrachten
- 2 ICT-gebruik
- 3 Materialen, gereedschappen en hulpmiddelen
- 4 Aanwijzingen
- 5 Bronvermeldingen



# 1 Overzicht opdrachten

onderdeel B		richttijd: 390 minuten	
opdracht	omschrijving	nodig	akg*
1	schriftelijke vragen beantwoorden		
2	onderdelen maken		6
3	werkstuk samenstellen		6
4	minitoets maken	ICT-gebruik: Facet	

\* akg = aantal kandidaten gelijktijdig. Toetstechnisch advies over het aantal kandidaten dat bij deze praktijkopdracht gelijktijdig beoordeeld kan worden.

## 2 ICT-gebruik

Bij dit onderdeel horen de volgende bestanden:

<b>instructie voor de kandidaat</b>
vb_instructiefilm_PIE_B_kb.mp4
vb_instructie_PIE_B_kb.pdf

<b>bestanden voor de examiner</b>
vb_digitaal_correctievoorschrift_PIE_kb.xlsm

Controleer vóór aanvang van het examen of de bestanden werken.

### 3 Materialen, gereedschappen en hulpmiddelen

#### materialen per kandidaat

11	2	cilinderkopschroef M6-25	staal	DIN 912	met binnenzeskant
10	4	vlakke sluitring M4	staal	ISO 7089	
9	4	moer M4	staal	DIN 934	
8	4	bolcilinderschroef M4-12	staal	DIN 7985	kruissleufschroef
7	2	vlakke sluitring M6	staal	ISO 7089	
6	1	handvat	pom	Ø30-92	aan staf
5	1	handvatbuis	staal	Ø15x1,2-1000	inclusief overlengte
4	1	koker	staal	20x20x2-40	koker
3	1	strip	staal	40x6-50	
2	2	hoekstrip	staal verzinkt	37x36x1,5	
1	1	blik	staal verzinkt	251x213x1,5	
STUK NR.	AANT	BENAMING	MATERIAAL	NORMAANDUIDING OF AFMETING	OPMERKING
		SCHAAL: -	GETEKEND: MDdW		algemene tolerantie: ±0,5 mm hoektolerantie: ±1° scherpe kanten afbramen
		MAATEENHEID: mm	AFDELING: PIE		
		DATUM: 2021	GEZIEN: --		
cspe PIE blauw BB KB			BENAMING: hotelblik	NUMMER: 02	FORMAAT: A4

- U geeft de stuknummers 1 t/m 4 met lengte- en breedtematen die binnen de aangegeven toleranties vallen.
- Stuknummer 5 staat in de stuklijst met voldoende overlengte.
- Stuknummer 6 geeft u aan staf.
- Stuknummers 7 t/m 11 levert u aan volgens de norm.
- Voor de samenstelling van het werkstuk is onder andere een puntlasapparaat nodig.

#### Bijlage bestellijst

Als bijlage achterin deze instructie is een bestellijst opgenomen voor bovenstaande materialen. U mag die bijlage gebruiken om materialen bij uw leverancier te bestellen. Dit mag zowel op papier als digitaal (zelf inscannen).

## 4 Aanwijzingen

---

### *Volgorde opdrachten*

U zorgt ervoor dat opdrachten 2 en 3 in die volgorde worden gemaakt.

### **Opdracht 1, 2 en 3**

- Het buigen van het plaatmateriaal mag ook met een kantbank gedaan worden. Indien de kandidaat hiervoor kiest, moet hij wel zelf de kantbank instellen en bedienen.
- Voordat de kandidaat het werkstuk gaat samenstellen (opdracht 3) controleert u de maatvoering van de stuknummers.

## 5 Bronvermeldingen

---

*Stichting Cito Instituut voor Toetsontwikkeling heeft ernaar gestreefd de auteursrechten op hier gebruikt materiaal te regelen volgens de wettelijke bepalingen. Wie desondanks meent zekere rechten te kunnen doen gelden, wordt verzocht contact op te nemen met Cito.*



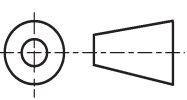
## Bijlage

Deze bijlage mag gebruikt worden om materialen te bestellen.

## Bestellijst

aantal kandidaten: .....

Materialen per kandidaat:

11	2	cilinderkopschroef M6-25	staal	DIN 912	met binnenzeskant
10	4	vlakke sluitring M4	staal	ISO 7089	
9	4	moer M4	staal	DIN 934	
8	4	bolcilinderschroef M4-12	staal	DIN 7985	kruissleufschroef
7	2	vlakke sluitring M6	staal	ISO 7089	
6	1		pom	Ø30-92	aan staf
5	1		staal	Ø15x1,2-1000	inclusief overlengte
4	1		staal	20x20x2-40	koker
3	1		staal	40x6-50	
2	2		staal verzinkt	37x36x1,5	
1	1		staal verzinkt	251x213x1,5	
STUK NR.	AANT	BENAMING	MATERIAAL	NORMAANDUIDING OF AFMETING	OPMERKING
		SCHAAL: -	GETEKEND:MDdW		algemene tolerantie: ±0,5 mm hoektolerantie: ±1° scherpe kanten afbramen
		MAATEENHEID: mm	AFDELING: PIE		
		DATUM: 2021	GEZIEN: --		

- U geeft de stuknummers 1 t/m 4 met lengte- en breedtematen die binnen de aangegeven toleranties vallen.
- Stuknummer 5 staat in de stuklijst met voldoende overlengte.
- Stuknummer 6 geeft u aan staf.
- Stuknummers 7 t/m 11 levert u aan volgens de norm.