

De instructie voor de examinator van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met vakspecifieke informatie;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud van dit onderdeel:

- 1 Overzicht opdrachten
- 2 ICT-gebruik
- 3 Materialen, gereedschappen en hulpmiddelen
- 4 Aanwijzingen
- 5 Bronvermeldingen

1 Overzicht opdrachten

onderdeel B		richttijd: 200 minuten	
opdracht	omschrijving	nodig	akg*
1	onderdelen voor een werkstuk maken		6
2	maten van onderdelen controleren		
3	werkstuk samenstellen		6
4	terugkijken		1
5	minitoets maken	ICT-gebruik: Facet	

* akg = aantal kandidaten gelijktijdig. Toetstechnisch advies over het aantal kandidaten dat bij deze praktijkopdracht gelijktijdig beoordeeld kan worden.

2 ICT-gebruik

Bij dit onderdeel horen de volgende bestanden:

instructie voor de kandidaat
vr_instructiefilm_PIE_B_GL.mp4
vr_instructie_PIE_B_GL.pdf

bestanden voor de examinerator
vr_digitaal_correctievoorschrift_PIE_gl.xlsm

Controleer vóór aanvang van het examen of de bestanden werken.

3 Materialen, gereedschappen en hulpmiddelen

materialen per kandidaat

13	2	moer M5	staal	DIN 934	
12	2	vlakke sluitring M5	staal	ISO 7089	
11	2	cilinderkopschroef M5-12	staal	ISO 4762	met binnenzeskant
10	1	verzonken schroef M6-20	staal	ISO 7991	
9	2	vlakke sluitring M6	staal	ISO 7089	
8	1	borgmoer M6	staal	ISO 10511	
7	6	blindklinknagel Ø3 - 8	aluminium	ISO 15983	
6	2	steun	aluminium	50x20x2-30	hoekprofiel
5	1	handgreep	messing	hex 17-41	excl. verspaningstoegift
4	1	kantelbeugel	aluminium	50x20x2-50	hoekprofiel
3	1	dwarsligger	aluminium	□15x1,5-350	vierkante buis
2	1	bevestigingsplaat	pom	50x10-55	
1	1	staander	staal	25x25x3-500	warmgewalst hoekprofiel
STUK NR.	AANT	BENAMING	MATERIAAL	NORMAANDUIDING OF AFMETING	OPMERKING
		SCHAAL: -	GETEKEND: MDdW		algemene tolerantie: ±0,5 mm hoektolerantie: ±1° scherpe kanten afbramen
		MAATEENHEID: mm	AFDELING: PIE		
		DATUM: 2021	GEZIEN: --		
cspe PIE rood GL			BENAMING: hengelsteun	NUMMER: 02	FORMAAT: A4

- U geeft de kandidaat de stuknummers 1 tot en met 4 en 6 met lengte- en breedtematen die binnen de aangegeven toleranties vallen.
- Stuknummer 5 levert u met een verspaningstoegift van minimaal 3 mm.
- Stuknummers 7 tot en met 13 levert u aan volgens de norm.

Bijlage bestellijst

Als bijlage achterin deze instructie is een bestellijst opgenomen voor bovenstaande materialen. U mag die bijlage gebruiken om materialen bij uw leverancier te bestellen. Dit mag zowel op papier als digitaal (zelf inscannen).

4 Aanwijzingen

Volgorde opdrachten

U zorgt ervoor dat opdrachten 1, 2, 3 en 4 in die volgorde worden gemaakt.

Opdracht 1

Voordat de kandidaat het werkstuk gaat samenstellen (opdracht 3) controleert u de maatvoering van de stuknummers.

Opdracht 4

U geeft de kandidaat tien minuten om zich voor te bereiden op het gesprek. Bij het gesprek mag de kandidaat het werkstuk, het opdrachtenboekje en een kladpapier met aantekeningen gebruiken.

U laat de kandidaat zo mogelijk zelf het gesprek leiden. Lukt dit niet, dan houdt u het gesprek op gang door de volgende vragen te stellen:

- Wat ging er goed en wat ging er niet goed?
- Bij iets wat niet goed ging: Waardoor kwam dat?
- Wat zou je de volgende keer anders doen?

Zo nodig vraagt u zelf gerichter door. Bijvoorbeeld:

Hoe heb je de twee gaten van 3,2 mm in stuknummer 4 overgenomen op stuknummer 3?

Vertel eens hoe je te werk bent gegaan.

of

Vond je dat het overnemen van de gaten goed ging?

Zo niet, wat zou je de volgende keer anders doen met gaten overnemen?

5 Bronvermelding

Stichting Cito Instituut voor Toetsontwikkeling heeft ernaar gestreefd de auteursrechten op hier gebruikt materiaal te regelen volgens de wettelijke bepalingen. Wie desondanks meent zekere rechten te kunnen doen gelden, wordt verzocht contact op te nemen met Cito.

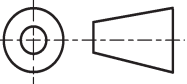
Bijlage

Deze bijlage mag gebruikt worden om materialen te bestellen.

Bestellijst

aantal kandidaten:

Materialen per kandidaat:

13	2	moer M5	staal	DIN 934	
12	2	vlakke sluitring M5	staal	ISO 7089	
11	2	cilinderkopschroef M5-12	staal	ISO 4762	met binnenzeskant
10	1	verzonken schroef M6-20	staal	ISO 7991	
9	2	vlakke sluitring M6	staal	ISO 7089	
8	1	borgmoer M6	staal	ISO 10511	
7	6	blindklinknagel Ø3 - 8	aluminium	ISO 15983	
6	2		aluminium	50x20x2-30	hoekprofiel
5	1		messing	hex 17-41	excl. verspaningstoegift
4	1		aluminium	50x20x2-50	hoekprofiel
3	1		aluminium	□15x1,5-350	vierkante buis
2	1		pom	50x10-55	
1	1		staal	25x25x3-500	warmgewalst hoekprofiel
STUK NR.	AANT	BENAMING	MATERIAAL	NORMAANDUIDING OF AFMETING	OPMERKING
		SCHAAL: -	GETEKEND:MDdW		algemene tolerantie: ±0,5 mm hoektolerantie: ±1° scherpe kanten afbramen
		MAATEENHEID: mm	AFDELING: PIE		
		DATUM: 2021	GEZIEN: --		

- U geeft de kandidaat de stuknummers 1 tot en met 4 en 6 met lengte- en breedtematen die binnen de aangegeven toleranties vallen.
- Stuknummer 5 levert u met een verspaningstoegift van minimaal 3 mm.
- Stuknummers 7 tot en met 13 levert u aan volgens de norm.