

De instructie voor de examinator van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met vakspecifieke informatie;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud van dit onderdeel:

- 1 Overzicht opdrachten
- 2 ICT-gebruik
- 3 Materialen, gereedschappen en hulpmiddelen
- 4 Aanwijzingen
- 5 Bronvermeldingen

1 Overzicht opdrachten

onderdeel B		richttijd: 200 minuten	
opdracht	omschrijving	nodig	akg*
1	onderdelen voor een werkstuk maken		6
2	maten van onderdelen controleren		
3	werkstuk samenstellen		6
4	terugkijken		1
5	minitoets maken	ICT-gebruik: Facet	

* akg = aantal kandidaten gelijktijdig. Toetstechnisch advies over het aantal kandidaten dat bij deze praktijkopdracht gelijktijdig beoordeeld kan worden.

2 ICT-gebruik

Bij dit onderdeel horen de volgende bestanden:

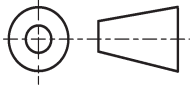
instructie voor de kandidaat
vb_instructiefilm_PIE_B_gl.mp4
vb_instructie_PIE_B_gl.pdf

bestanden voor de examinerator
vb_digitaal_correctievoorschrift_PIE_gl.xlsm

Controleer vóór aanvang van het examen of de bestanden werken.

3 Materialen, gereedschappen en hulpmiddelen

materialen per kandidaat

14	1	elastiek			
13	1	bolcilinderschroef M4-25	staal	DIN 7985	kruissleufschroef
12	4	vlakke sluitring M4	staal	ISO 7089	
11	3	moer M4	staal	DIN 934	
10	2	verzonken schroef M5-18	staal	ISO 7991	met binnenzeskant
9	1	vlakke sluitring M5	staal	ISO 7089	
8	1	cilinderkopschroef M5-20	staal	ISO 4762	met binnenzeskant
7	1	vleugelschroef M5-16	staal	DIN 316	
6	2	schroefoog	staal	M4-30	
5	1	eindkap	pvc	Ø32	voorzien van gat Ø4,5
4	1	as	messing	hex 17-22	excl. verspaningstoegift
3	1	hefboom	aluminium	□15x1,5-200	vierkante buis
2	1	staander	pom	50x10-140	
1	1	voetplaat	pom	50x10-175	
STUK NR.	AANT	BENAMING	MATERIAAL	NORMAANDUIDING OF AFMETING	OPMERKING
		SCHAAL: -	GETEKEND: MDdW		algemene tolerantie: ±0,5 mm hoektolerantie: ±1° scherpe kanten afbramen
		MAATEENHEID: mm	AFDELING: PIE		
		DATUM: 2021	GEZIEN: --		
cspe PIE blauw GL			BENAMING: Pingpongbalwerper		NUMMER: 02
					FORMAAT: A4

- U geeft de kandidaat de stuknummers 1 tot en met 3 met lengte- en breedtematen die binnen de aangegeven toleranties vallen.
- Stuknummer 4 levert u aan met een verspaningstoegift van minimaal 3 mm.
- Stuknummers 6 tot en met 13 levert u aan volgens de norm.
- Stuknummers 5 en 14 zijn koopedelen. In stuknummer 5 boort u in het center een gat van 4,5 mm.

Bijlage bestellijst

Als bijlage achterin deze instructie is een bestellijst opgenomen voor bovenstaande materialen. U mag die bijlage gebruiken om materialen bij uw leverancier te bestellen. Dit mag zowel op papier als digitaal (zelf inscannen).

4 Aanwijzingen

Volgorde opdrachten

U zorgt ervoor dat opdrachten 1, 2, 3 en 4 in die volgorde worden gemaakt.

Opdracht 1

Voordat de kandidaat het werkstuk gaat samenstellen (opdracht 3) controleert u de maatvoering van de stuknummers.

Opdracht 4

U geeft de kandidaat tien minuten om zich voor te bereiden op het gesprek. Bij het gesprek mag de kandidaat het werkstuk, het opdrachtenboekje en een kladpapier met aantekeningen gebruiken.

U laat de kandidaat zo mogelijk zelf het gesprek leiden. Lukt dit niet, dan houdt u het gesprek op gang door de volgende vragen te stellen:

- Wat ging er goed en wat ging er niet goed?
- Bij iets wat niet goed ging: Waardoor kwam dat?
- Wat zou je de volgende keer anders doen?

Zo nodig vraagt u zelf meer gericht door. Bijvoorbeeld:

Hoe heb je het gat overgenomen van stuknummer 1 op stuknummer 2?

Beschrijf in stappen hoe je te werk bent gegaan.

of

Zit stuknummer 2 precies recht op stuknummer 1 gemonteerd?

Zo niet, wat zou je de volgende keer anders doen?

5 Bronvermelding

Stichting Cito Instituut voor Toetsontwikkeling heeft ernaar gestreefd de auteursrechten op hier gebruikt materiaal te regelen volgens de wettelijke bepalingen. Wie desondanks meent zekere rechten te kunnen doen gelden, wordt verzocht contact op te nemen met Cito.

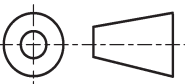
Bijlage

Deze bijlage mag gebruikt worden om materialen te bestellen.

Bestellijst

aantal kandidaten:

Materialen per kandidaat:

14	1	elastiek			
13	1	bolcilinderschroef M4-25	staal	DIN 7985	kruissleufschroef
12	4	vlakke sluitring M4	staal	ISO 7089	
11	3	moer M4	staal	DIN 934	
10	2	verzonken schroef M5-18	staal	ISO 7991	met binnenzeskant
9	1	vlakke sluitring M5	staal	ISO 7089	
8	1	cilinderkopschroef M5-20	staal	ISO 4762	met binnenzeskant
7	1	vleugelschroef M5-16	staal	DIN 316	
6	2	schroefoog	staal	M4-30	
5	1	eindkap	pvc	Ø32	voorzien van gat Ø4,5
4	1		messing	hex 17-22	excl. verspaningstoegift
3	1		aluminium	□15x1,5-200	vierkante buis
2	1		pom	50x10-140	
1	1		pom	50x10-175	
STUK NR.	AANT	BENAMING	MATERIAAL	NORMAANDUIDING OF AFMETING	OPMERKING
		SCHAAL: -	GETEKEND: MDdW		algemene tolerantie: ±0,5 mm hoektolerantie: ±1° scherpe kanten afbramen
		MAATEENHEID: mm	AFDELING: PIE		
		DATUM: 2021	GEZIEN: --		

- U geeft de kandidaat de stuknummers 1 tot en met 3 met lengte- en breedtematen die binnen de aangegeven toleranties vallen.
- Stuknummer 4 levert u aan met een verspaningstoegift van minimaal 3 mm.
- Stuknummers 6 tot en met 13 levert u aan volgens de norm.
- Stuknummers 5 en 14 zijn koopedelen. In stuknummer 5 boort u in het center een gat van 4,5 mm.