

Het correctievoorschrift van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met het beoordelingsmodel;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud beoordelingsmodel van dit onderdeel:

- 1 Beoordelingsmodel
 - 1.1 Beoordelingsschema
 - 1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

1 Beoordelingsmodel

Het beoordelingsmodel bestaat uit twee delen: het beoordelingsschema (paragraaf 1.1) en de toelichting bij het beoordelingsschema (paragraaf 1.2).

- In de toelichting bij het beoordelingsschema staan zo nodig de richtlijnen voor de beoordeling van opdrachten en mondelinge vragen.
- Bij een beoordelingsaspect waarbij de kandidaat aan meerdere criteria moet voldoen om scorepunten te kunnen krijgen, alleen de te behalen punten toekennen indien de kandidaat aan ALLE criteria heeft voldaan.
- De nummers van de opdrachten die direct tijdens de afname van het examen beoordeeld moeten worden, zijn onderstreept. De overige opdrachten kunnen na de afname beoordeeld worden.
- In het beoordelingsschema zijn vakjes opgenomen, waarin aangegeven kan worden of de kandidaat wel (vinkje ✓) of niet (streepje -) aan het criterium / de criteria heeft voldaan.
- De totaalscore van de minitoets noteert u achter het bijbehorende opdrachtnummer in het beoordelingsschema voor iedere kandidaat.

1.1 Beoordelingsschema

opdrachtnr.	omschrijving beoordelingsaspect	max. score	kandidaatnummer							
onderdeel C			naam van de kandidaat							
<u>C1</u>	vragen beantwoorden (zie 1.2) per juist beantwoorde vraag 1	3								
	prototype maken									
<u>C2a</u>	stuknummer 1, 2, 3, 4, 5									
	stuknummer 1 (presentatieplank) is in de juiste vorm gezaagd (tolerantie ± 2 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	stuknummer 2 (staander) is in de juiste vorm gezaagd (tolerantie ± 1 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	stuknummer 4 en 5 (scharnierpen en verbindingspen) zijn op de juiste lengte (50 mm en 80 mm) afgezaagd/afgekort (tolerantie ± 1 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	stuknummer 4 en 5 hebben aan de buitenkanten een afschuining		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	de 4 boorgaten met $\varnothing 3$ mm zijn op de juiste plaats geboord in de presentatieplank en in het bevestigingsblok		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	de 5 boorgaten met $\varnothing 8$ mm zijn op de juiste plaats geboord in de staanders en in het bevestigingsblok		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	5								
	transport									

opdr.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer				
	transport						
C2b	stuknummer 6: houder						
	de twee boorgaten met $\varnothing 3$ mm zijn op de juiste plaats geboord (tolerantie ± 1 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	stuknummer 6 is op 18 mm van beide zijanten haaks omgezet		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	beide aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	2					
C2c	afwerken en monteren						
	alle bramen en scherpe randjes zijn verwijderd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	– het prototype is gemonteerd volgens tekening						
	– de houder is parallel aan de onderzijde van de presentatieplank bevestigd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	de scharnierpen en verbindingsspen steken aan beide zijden even ver uit		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	3					
C2d	zelfstandig werken	3					
	de kandidaat werkt geheel zelfstandig bij het maken van het prototype; maakt geen kritische fouten en daarom is bijsturing nooit nodig; stelt zelf geen hulpvraag <i>per hulpvraag of bijsturing</i>	-1					
	transport						

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer				
	transport						
C2e	werkhouding						
	de kandidaat heeft:						
	machines, gereedschappen en materialen altijd correct en veilig gebruikt		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	persoonlijke beschermingsmiddelen altijd juist gekozen en op de goede manier gebruikt (dichte schoenen aan, veiligheidsbril bij kolomboormachine/decoupeerzaag/figuurzaagmachine)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	na afloop alles correct opgeruimd (materialen, gereedschappen, afval)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist	1					
	transport						

opdr.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer				
	transport						
	3D-tekening maken (beoordelen op scherm - zie 1.2)						
C3a	de kandidaat heeft géén inhoudelijke hulpvragen gesteld	1					
C3b	inhoud						
	het onderste ruitvormige blok: – heeft zijden van 56 mm – is 20 mm dik (opgetild)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	het bovenste ruitvormige blok: – staat op 3 mm van de linkerzijde en de rechterzijde van het onderste blok – heeft zijden van 32 mm – is 10 mm dik (opgetild)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	op het onderste blok staat links: – een vierkante zuil met zijden van 15 mm – op 3 mm uit de zijkanten – 40 mm hoog (opgetild)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	op het onderste blok staat rechts: – een ronde zuil met een diameter van 17 mm – met het middelpunt 10,5 mm uit de zijkanten – 50 mm hoog (opgetild)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	op het bovenste blok staat tegen de hartlijn: – een gelijkzijdige driehoekige zuil met zijden van 15 mm – 60 mm hoog (opgetild)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	5					
	transport						

opdr.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer				
	transport						
C3c	maten en hulplijnen de volgende maten zijn toegevoegd: – dikte van het onderste ruitvormige blok – dikte van het bovenste ruitvormige blok – hoogte van de ronde zuil alle hulplijnen en hartlijnen zijn uit de tekening verwijderd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	beide aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	2					
C4	minutoets maken	10					
	totaal onderdeel C	35					

1.2 Toelichting bij het beoordelingschema

Opdracht C1

Bij deze opdracht stelt u drie vragen tijdens opdracht 2, steeds één uit blok A, één uit blok B en één uit blok C.

opmerking

Indien de kandidaat een ander antwoord geeft dan aangegeven en dit is aantoonbaar vakinhoudelijk juist, dan rekent u dit goed.

Blok A

1	U wijst op de werktekening de scharnierpen (stuknummer 4) aan op blad 01.	maximumscore: 1
vraag	De staanders zijn met een ronde pen aan het bevestigingsblok verbonden. Hoe noem je zo'n verbinding?	
antwoord	een scharnierverbinding	

2	U wijst op de werktekening de scharnierpen (stuknummer 4) aan op blad 01.	maximumscore: 1
vraag	De staanders zijn nu met een ronde pen aan het bevestigingsblok verbonden. Stel, ik zet de staanders met schroeven vast aan de presentatieplank. Wat verandert er dan aan het werkstuk?	
antwoord	– Dan scharniert het werkstuk niet meer. – Dan kun je hem niet meer inklappen.	
opmerking	<i>kandidaat geeft een van bovenstaande antwoorden</i>	

3	U wijst op de werktekening de scharnierpen (stuknummer 4) aan op blad 01.	maximumscore: 1
vraag	De staanders zijn met een ronde pen aan het bevestigingsblok verbonden. Daardoor kunnen ze draaien. Wat kun je doen als de staanders niet goed draaien?	
antwoord	– het gat groter maken – een dunnere pen gebruiken	
opmerking	<i>kandidaat geeft een van bovenstaande antwoorden</i>	

Blok B

1	U wijst op de werktekening de twee schroeven aan de voorkant van de presentatieplank aan die het bevestigingsblok vastzetten.	maximumscore: 1
vraag	Stel, ik wil geen schroeven of gaten in deze plank zien. Hoe kan ik dan het bevestigingsblok vastzetten?	
antwoord	– door het blok met houtlijm / houtlijm en lijmkleem vast te lijmen – door het blok aan de achterkant vast te schroeven – door het blok vast te zetten met een pen-en-gat-verbinding of deuvelverbinding	
<i>opmerking</i>	<i>kandidaat geeft een van bovenstaande antwoorden</i>	

2	U wijst op de werktekening het bevestigingsblok aan de achterkant van de presentatieplank aan.	maximumscore: 1
vraag	Waarmee moet je rekening houden als je het bevestigingsblok vastlijmt en niet vastschroeft?	
antwoord	– met de droogtijd van de houtlijm – dat je recht lijmt op de juiste plaats – dat je lijmkleemmen gebruikt – dat je netjes lijmt en er geen lijm aan de zijkanten komt	
<i>opmerking</i>	<i>kandidaat geeft een van bovenstaande antwoorden</i>	

3	U wijst op de werktekening de twee schroeven aan de voorkant van de presentatieplank aan waarmee het bevestigingsblok vastgezet wordt.	maximumscore: 1
vraag	Stel, ik wil het bevestigingsblok aan de achterzijde van de presentatieplank schroeven. Waarmee moet ik dan rekening houden?	
antwoord	dat de schroeven niet door de presentatieplank steken	

Blok C

1		maximumscore: 1
vraag	Aan een capuchontrui (hoody) zitten meestal twee touwtjes. Mag je zo'n trui dragen in een werkplaats? Als de kandidaat nee zegt, vraagt u: Waarom is het niet toegestaan om kleding met loshangende touwtjes te dragen in de werkplaats?	
antwoord	Nee, het touwtje kan tussen ronddraaiende machines komen.	
2		maximumscore: 1
vraag	Waarom moeten mensen met lange haren denken in een werkplaats? Als de kandidaat zegt, 'haar opsteken of in een staart' vraagt u: Waarom is dat belangrijk?	
antwoord	Lang haar vast / in een staart èn lange haren kunnen in ronddraaiende machines komen.	
3		maximumscore: 1
vraag	Bij de boormachine zit al een beschermkap. Moet je dan ook een veiligheidsbril dragen? Als de kandidaat ja zegt, vraagt u: Waarom moet je eigenlijk een veiligheidsbril dragen?	
antwoord	<ul style="list-style-type: none">– Ja, je moet je goed tegen opspringende deeltjes beschermen.– Ja, er kan altijd een spaan langs de beschermkap gaan of via de machineklem/tafel opspringen.	
<i>opmerking</i>	<i>kandidaat geeft een van bovenstaande antwoorden</i>	

Opdracht C3

voorbeeld van een juiste uitwerking

